

การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์เพอร์นิเจอร์จากฟางข้าว เพื่อสร้างมูลค่าเพิ่ม

Design and Development the Furniture Product Straw from Padder Fied

อังกาบ ศักดิ*

บทคัดย่อ

การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์เพอร์นิเจอร์จากฟางข้าวเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่ม ได้ศึกษาเก็บรวบรวมข้อมูล เกี่ยวกับวัสดุฟางข้าว ในด้านคุณสมบัติ ทางกายภาพ ทางเคมี และหาความต้องการของท้องตลาดปัจจุบัน เพื่อเป็นตัวกำหนดทิศทางของผลิตภัณฑ์ และรูปแบบที่ใช้ในการออกแบบพัฒนาผลิตภัณฑ์ เพอร์นิเจอร์จากฟางข้าว ให้มีคุณลักษณะเหมาะสมกับการนำไปใช้ในชีวิตประจำวัน โดยผ่านการทดสอบ ตามมาตรฐาน มอก. 662 – 2530

จากการศึกษาและทำการทดลอง วิเคราะห์ สังเคราะห์ เก็บข้อมูลเกี่ยวกับฟางข้าวโดยทำการทดลองด้วยการใช้ส่วนผสม และวิธีการต่าง ๆ เพื่อเพิ่มคุณสมบัติให้กับฟางข้าว ได้แก่ การนำไปต้มเยื่อแบบ Acid pulping ในสารละลายกรดฟอร์มิก (Formic Acid) กรดอะซิติก (Acetic Acid) และน้ำ, การนำไปป่นปั่นแล้วผสมด้วยวัสดุที่มี เช่น เศษไม้ เศษกระดาษ ผลของการทดลองโดยการใช้สารละลายในปริมาณต่างๆ พบว่า การบดฟางข้าวโดยปีดฝาและผ่านการต้มใช้เวลาในการต้มหนึ่งชั่วโมงครึ่งฟางข้าวมีการย่อยได้ดีกว่า การไม่ปีดฝา โดยที่การหมักสารละลายต่างๆ พบว่าสารละลายย่อยสลายไม่แตกต่างกันมากนัก ทำให้ผู้วิจัยเลือกใช้น้ำเปล่าในการหมักฟางข้าวเป็นเวลาหนึ่งวันเพื่อที่จะลดต้นทุนการผลิต ในส่วนของค่านการเชื้อมประสานได้ทำการทดลองโดยการนำฟางข้าว ที่ผ่านกระบวนการย่อยสลายแล้วมาตากให้แห้ง รักษาไว้เพื่อป้องกันเชื้อรา และทดลองใช้ กาวลาเทกซ์ กาวเยปีก กาวยาง เรซินผสม Hardener และกาวผสมเจงสูตรต่าง ๆ เป็นต้น พบว่าผลการทดลองฟางข้าวผสมกับเรซินโดยใช้แรงคน นำไปอัดกันแม่พิมพ์ด้วยแม่แรงแล้วปล่อยให้แห้งในอุณหภูมิห้อง พบว่า ใช้ระยะเวลาประมาณครึ่งวันและฟางข้าวที่ได้มีความแข็งแรง ทนแรงกระแทก ได้ดีกว่าสูตรอื่น ๆ จากนั้นจึงทำการศึกษาข้อมูลการสอบตามความต้องการของกลุ่มผู้บริโภค เพื่อหาผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ทำเพอร์นิเจอร์ ผลที่ได้คือ ผู้บริโภคต้องการที่จะนำฟางข้าวมาทำเป็นเก้าอี้มากที่สุด ผู้ดำเนินโครงการจึงนำฟางข้าวทำการอัดเพื่อเป็นวัสดุทดแทนไม้ จากนั้นทำการรวมและสรุปข้อมูลเพื่อทำการร่างรูปแบบผลิตภัณฑ์ เขียนแบบการผลิตและทำต้นแบบผลิตภัณฑ์เก้าอี้จากฟางข้าว และนำไปสอนตามความพึงพอใจครั้ง ผลที่ได้คือผู้บริโภค มีความพึงพอใจในระดับมาก และจากการส่งตัวอย่างต้นแบบเพื่อตรวจสอบโดยส่วนอุตสาหกรรมเครื่องเรือนและคอมโพสิต พบว่า ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. 662 – 2530 ในทุกด้าน

คำสำคัญ: การออกแบบ, พัฒนา, ผลิตภัณฑ์, ฟางข้าว, สร้างมูลค่า

*อาจารย์สาขาคอมพิวเตอร์เพื่อการออกแบบ คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏอุตรดิตถ์

Abstract

The research aimed to design and develop rice straw furniture to increase the product value of rice straw. Different rice straw was assessed in terms of its physical and chemical qualities and of its market values. The data will be used to guide the design and development of rice straw furniture suitable for daily use and to pass the industrial standard, TIS. 662-2530.

The researcher studied and analyzed rice straw composition by adding different digesters to increase the quality of rice straw. These included the pulping of rice straw in Formic Acid, Acetic Acid and water as well as the grinding and mixing of rice straw with wood chip and paper. The result showed that the pulping of rice straw with a lid for hour and a half was better digested than when digested without a lid. However, there was no significant difference in solution digestion. As a result, the researcher decided to lower costs by using water to ferment rice straw overnight.

After the rice straw was digested and dried, it was smoked to remove bacteria. The rice straw underwent a cementing process in which different types of cohesive agents were used (latex glue, paste glue, rubber glue, resin mixed with hardener and other types of glues mixed by the researcher). The results showed that the mixing of rice straw and resin, which was compacted in the mould and left to dry in the room temperature, yielded the best results in terms of strength and resistance. Research was then carried out on consumers' needs for rice straw furniture. The result showed that consumers were likely to use rice straw for chair production. The researcher used this data to design a blueprint for a model chair and then asked consumers to report satisfaction levels with the blueprint. The consumers rated the blueprint of the chair at the good level. The same blueprint was later sent to be evaluated for industrial standards. The model was granted the industrial standard, TIS. 662-2530.

Keyword: Design, Development, Product, Straw, Padder Fied

บทนำ

Fangxiao คือ สิ่งที่เหลือทิ้งและແທบจะไม่มีครองต้องการ หลังจากเกณฑ์การเก็บเกี่ยวข้าวแล้ว แม้ว่าการจัดการกับ Fangxiao ที่จะมีอยู่หลายวิธี เช่น นำไปเลี้ยงสัตว์ ใช้คุณหน้าดินเพื่อป้องกันการสูญเสียความชื้น หรือ ใช้ในการเผาหีด แต่เกณฑ์การในพื้นที่ที่ทำนาส่วนใหญ่ไม่ใช้วิธีการเผา Fangxiao เพื่อเตรียมพื้นที่สำหรับการทำครั้งต่อไปที่เร็วที่สุด ถึงแม่เกณฑ์จะทราบว่าการเผา Fangxiao ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศและภาวะโลกร้อน แต่เกณฑ์ก็ไม่มีศักยภาพที่จะลงทุนเพิ่มเพื่อกำจัด Fangxiao ดังนั้นหากสามารถเพิ่มมูลค่าจากการใช้ประโยชน์ของ Fangxiao ได้ จึงน่าจะเป็นแรงจูงใจให้เกณฑ์หดผ่า Fangxiao และเป็นการสร้างรายได้ให้กับเกณฑ์ได้อีกทางหนึ่ง (ลัคดาวลย์ กรรณนุช. 2550)

จากสภาพปัจุบันที่รัฐบาลป่าไม้มจำนวนลดลงอย่างต่อเนื่อง ทำให้เกิดความจำเป็นต้องลดการใช้ไม้ธรรมชาติในประเทศ ประกอบกับการนำเศษวัสดุเหลือทิ้งจากการเกษตรมาทำให้กลับมีคุณค่าเป็นวัสดุทดแทนไม้ธรรมชาติ หรือผลิตภัณฑ์ในรูปแบบต่าง ๆ ตามความเหมาะสม สำนักวิจัยและการจัดการป่า

ไม่และผลิตผลป้าไม้ กรมป้าไม้ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ศึกษาศักยภาพของฟางข้าวเบื้องต้น พบว่า มีความเป็นไปได้ที่จะสามารถพัฒนาเป็นจำนวนมากความร้อนเพื่อทดแทนจำนวนมากใช้แก้วและแผ่นโฟมที่ต้องนำเข้าจากต่างชาติ

ซึ่งฟางข้าวจัดเป็นจำนวนความร้อนที่ดีอย่างหนึ่ง เนื่องจากมีคุณสมบัติทางกายภาพและสมบัติเชิงความร้อนที่แตกต่างจากผลิตภัณฑ์อื่น ๆ เช่น มีความหนาแน่นต่ำ สามารถม้วน งอ หรือพับได้ และ มีความแข็งแกร่งการศึกษาและพัฒนาวัสดุจากฟางข้าว เพื่อนำมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์ โดยอาศัยการศึกษาค้นคว้าการทดลอง กระบวนการและกรรมวิธีการผลิตการขึ้นรูปเปรูป การออกแบบ จึงเป็นการแก้ปัญหาอีกทางหนึ่ง

สำหรับเกณฑ์การที่ปูกข้าว เพื่อพัฒนาและประยุกต์ใช้ ในการสร้างสรรค์เป็นผลิตภัณฑ์ นอกจากระดับมาตรฐานแล้ว ผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์จากฟางข้าว น่าจะเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีศักยภาพสูงที่ยังคงมีถูกทางในการสร้างตลาด สร้างแรงงาน สร้างรายได้ให้กับชุมชนได้เพิ่มเติมจากฟางข้าวที่เหลือใช้

หลักการออกแบบผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่ดีย่อมเกิดมาจากการออกแบบที่ดีในการออกแบบผลิตภัณฑ์ นักออกแบบต้องคำนึงถึงหลักการทำการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่เป็นเกณฑ์ในการกำหนดคุณสมบัติผลิตภัณฑ์ที่ดีเอาไว้ว่า ควรจะมีองค์ประกอบอะไรบ้าง และวิเคราะห์ความคิดสร้างสรรค์ วิธีการต่างๆที่ได้กล่าวมา เสนอแนวคิดให้ผลิตภัณฑ์มีความเหมาะสมตามหลักการออกแบบ โดยหลักการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่นักออกแบบควรคำนึงนั้นมีอยู่ 9 ประการ คือ (อุดมศักดิ์ สารินทร์, 2550)

1. หน้าที่ใช้สอย (Function)
2. ความปลอดภัย (Safety)
3. ความแข็งแรง (Construction)
4. ความสะดวกสบายในการใช้ (Ergonomics)
5. ความสวยงาม (Aesthetics)
6. ราคายอดรวม (Cost)
7. การซ่อมแซมง่าย (Ease of Maintenance)
8. วัสดุและการผลิต (Materials and Production)
9. การขนส่ง (Transportation)

กรอบแนวคิดในการออกแบบ

ทำการออกแบบโดยใช้หลักการของ Geo & ECO Design คือการออกแบบที่มีความสัมพันธ์กับสถานที่ เช่น สถานที่ที่ผลิตภัณฑ์ถูกคิดค้นขึ้น สถานที่ผลิต สถานที่ซื้อขาย และสถานที่ใช้งาน เป็นตัวกำหนดรูปแบบและFunction การใช้งาน โดยเน้นการเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในกระบวนการออกแบบ โดยกรอบแนวคิดที่ใช้ในการวิจัย “การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์จากฟางข้าวเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่ม” ผู้วิจัยได้แนวคิดจากนักวิชาการต่าง ๆ ดังนี้ (อ้างใน บรรยพ. ธรรมินทร์, 2544 : 125) เกี่ยวกับการวัดสัดส่วนร่างกายในงานนั้น ซึ่งกำหนดตำแหน่งการวัดสัดส่วนของร่างกาย มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ເພື່ອຮັນໃຫຍ່ສໍາຫຼວກສໍາງການ (ຊັ້ງໃນ ອຸດສັກດີ ສາລິນຸຕົຣ, 2540:203)

1. ປະໂຍບນໃຫ້ສອຍ

ໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍຄືເປັນໜີ້ກາຣອກແບນພລິຕົກັນທີ່ສໍາຄັງທີ່ສຸດ ເປັນອັນດັບແຮກທີ່ຕ້ອງກຳນົຶ່ງພລິຕົກັນທີ່ທຸກໆນິດ ຕ້ອງມີໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍຄູກຕ້ອງຕາມເປົ້າໝາຍທີ່ຕັ້ງໄວ້ ກີ່ສາມາດຄວບຄົມຂອງການຕ້ອງການຂອງຜູ້ໃຫ້ໄດ້ຢ່າງນີ້ປະສົງປົກແລະສະດວກສໍາຍ ພລິຕົກັນທີ່ນີ້ຄືວິນປະໂຍບນໃຫ້ສອຍດີ (High Function) ແຕ່ສໍາຫຼວກພລິຕົກັນທີ່ໄດ້ມີສາມາດຄວບຄົມຂອງການຕ້ອງການໄດ້ຢ່າງນີ້ປະສົງປົກ ພລິຕົກັນທີ່ນີ້ກີ່ຈະຄືວິນໄດ້ວ່ານີ້ປະໂຍບນໃຫ້ສອຍໄມ້ດີເທົ່າທີ່ກວຣ (Low Function) ສໍາຫຼວກຄໍາວ່າປະໂຍບນໃຫ້ສອຍດີ ນີ້ ດົດຕໍ່ ຮັດນັກນີ້ (2528 : 1) ໄດ້ກ່າວວ່າໄວ້ວ່າ ເພື່ອໄທ່ງ່າຍເກີດການເຂົ້າໃຈ ຂອໃຫ້ດູຕ້ວອຍ່າງກາຣອກແບນມີດັ່ງຜັກຈະນີ້ປະສົງປົກໃນການຫັ້ນຜັກໃຫ້າດໄດ້ຕາມຕ້ອງການ ແຕ່ຈະກ່າວວ່າ ມີດັ່ງນີ້ປະໂຍບນໃຫ້ສອຍດີ ຍັງໄໝໄດ້ ຈະຕ້ອງມີອົງກໍປະກອບຍ່າງອື່ນຮ່ວມອົກ ເຊັ່ນ ດ້ານຂັ້ນມີຄົນຈະຕ້ອງມີຄວາມໄດ້ງ່າວ່າສັນພັນຮັກບໍານາດຂອງຜູ້ໃໝ່ ທີ່ຈຶ່ງຈະເປັນສ່ວນທີ່ກ່ອນໃຫ້ເກີດຄວາມສະດວກສໍາຍໃນການຫັ້ນຜັກດ້ວຍ ແລະກາບຫັ້ງຈາກການໃຊ້ງານແລ້ວຍັງສາມາດທຳຄວາມສະອາດໄດ້ຢ່າຍ ກາຣເກີນແລະນຳຮູ້ຮັກຍາຈະຕ້ອງຈ່າຍສະດວກດ້ວຍ ປະໂຍບນໃຫ້ສອຍຂອງມີດົງຈະກຽບດ້ວນແລະສົມບູຮົມ ກາຣອກແບນເກົ້າອື້ນກັນໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍເນື້ອງຕົນອົງເກົ້າອື້ນໃຫ້ສໍາຫຼວກນັ້ນແຕ່ນັ້ນໃນກິຈกรรมໄດ້ ນັ້ນໃນຫ້ອັນຮັບແນກ ຂາດ ລັກມະຮູປແບນເກົ້າອື້ນ ກີ່ເປັນຄວາມສະດວກໃນການນັ້ນຮັບແນກ ພູດຄຸຍກັນນັ້ນຮັບປະທານອາຫານ ຂາດລັກມະເກົ້າອື້ນເປັນຄວາມໝາຍໝາຍສົມກັນ ໂດຍອາຫານ ນັ້ນເຖິງແບນນັ້ນ ໂດຍເຖິງແບນເກົ້າອື້ນຈະມີໜາດລັກມະທີ່ໃຫ້ສໍາຫຼວກການນັ້ນທຳນາຍເຖິງແບນ ຕ້າຈະເຫັນເກົ້າຮັບແນກມານັ້ນເຖິງແບນ ກີ່ກອງຈະເກີດກາມເມື່ອລ້າ ປວດຫັ້ງ ປວດຄອ ແລ້ວນັ້ນທຳນາຍໄດ້ໄໝ່ນານ ຕ້ວອຍ່າງດັ່ງກ່າວວ່າຕ້ອງການທີ່ຈະພູດຄົງເຮືອງຂອງໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍຂອງພລິຕົກັນທີ່ວ່າວ່າພລິຕົກັນທີ່ດັ່ງກ່າວວ່າຕ້ອງຮັບໜ້າໜັກຫຼືກະທານກະແກກອະໄຣຫຼືໄໝ່ໃນໝະໃຈ່ງານກີ່ຄົງຕ້ອງກົດຕອນປະກອບກາຣອກແບນໄປດ້ວຍ ແຕ່ຢ່າງໄກ້ຕາມ ຄວາມແຈ້ງແຮງຂອງໂຄຮງສ້າງຫຼືຕົວພລິຕົກັນທີ່ ນອກຈາກເລືອກໃຫ້ປະເທວວສຸດ ໂຄຮງສ້າງທີ່ໝາຍໝາມແລ້ວຍັງຕ້ອງກຳນົຶ່ງຄວາມປະຫຼດຄວນກຸ່ກັນໄປດ້ວຍ

2. ຄວາມແຈ້ງແຮງ

ພລິຕົກັນທີ່ຈະຕ້ອງມີຄວາມແຈ້ງແຮງໃນຕົວຂອງພລິຕົກັນທີ່ ມີໂຄຮງສ້າງເປັນຄວາມໝາຍໝາມ ໃນກາຣອກແບນຮູ້ຈັກໃຫ້ຄຸນສົມບັດຂອງວິສຸດແລະຈຳນວນ ມີໂຄຮງສ້າງ ໃນກຣົມທີ່ເປັນພລິຕົກັນທີ່ຈະຕ້ອງມີກາຣັບໜ້າໜັກ ເຊັ່ນ ໂດຍເກົ້າອື້ນ ຕ້ອງເຂົ້າໃຈຫຼັກໂຄຮງສ້າງແລະກາຣັບໜ້າໜັກ ອີກທີ່ຕ້ອງໄມ່ທີ່ເຖິງເຮືອງຂອງຄວາມຈາກທຳສິລປະ ເພື່ອປັບປຸງຫາວ່າ ຕ້າໃຫ້ໂຄຮງສ້າງໃໝ່ນາກເພື່ອຄວາມແຈ້ງແຮງຈະເກີດສົວນາທຳກັນຄວາມຈານນັກອົກແບນຈະຕ້ອງເປັນຜູ້ຕົງເຂົ້າສົ່ງສອງສົ່ງນີ້ເຂົ້າມາອູ້ໃນຄວາມພອດີ ສ່ວນຄວາມແຈ້ງແຮງຂອງຕົວພລິຕົກັນທີ່ເອງນີ້ກີ່ເຂົ້າມູ່ທີ່ກາຣອກແບນຮູ້ປ່ວງແລະກາຣັບໃຫ້ວິສຸດ ແລະປະກອບກັນກາຣີກົມາຂໍ້ມູນກາຣໃຫ້ພລິຕົກັນທີ່ວ່າພລິຕົກັນທີ່ດັ່ງກ່າວວ່າຕ້ອງຮັບໜ້າໜັກຫຼືກະທານກະແກກອະໄຣຫຼືໄໝ່ໃນໝະໃຈ່ງານກີ່ຄົງຕ້ອງກົດຕອນປະກອບກາຣອກແບນໄປດ້ວຍ ແຕ່ຢ່າງໄກ້ຕາມ ຄວາມແຈ້ງແຮງຂອງໂຄຮງສ້າງຫຼືຕົວພລິຕົກັນທີ່ ນອກຈາກເລືອກໃຫ້ປະເທວວສຸດ ໂຄຮງສ້າງທີ່ໝາຍໝາມແລ້ວຍັງຕ້ອງກຳນົຶ່ງຄວາມປະຫຼດຄວນກຸ່ກັນໄປດ້ວຍ

3. ຄວາມສ່ວຍງານ

ພລິຕົກັນທີ່ໃນຍຸກປັຈຈຸບັນນີ້ ຄວາມສ່ວຍງານນັ້ນວ່າມີຄວາມສໍາຄັງໄມ້ຢືນຢັນໄປກ່າວໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍແລ່ງ ຄວາມສ່ວຍງານຈະເປັນສົ່ງທີ່ກ່າວວ່າໃຫ້ເກີດການຕັດສິນໃຈຂຶ້ອພະເປົ້າປະທັບໃຈ ສ່ວນໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍຈະດີຫຼືໄໝ່ໄໝ້ຕ້ອງໃຫ້ເວລາອີກຮະບະໜຶ່ງກີ່ໃຫ້ໄປເປົ້າຢ່າງ ກີ່ຈະເກີດຂໍອບພຣ່ອງໃນໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍໃຫ້ເຫັນກາຍຫັ້ງ ພລິຕົກັນທີ່ບາງອ່າງຄວາມສ່ວຍງານກີ່ຈຶ່ງ ໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍນັ້ນເອງ ເຊັ່ນ ພລິຕົກັນທີ່ອີກຮະບະໜຶ່ງໃນໜ້າທີ່ໃຫ້ສອຍໃຫ້ເຫັນກາຍຫັ້ງ ທີ່ຈຶ່ງເກີດຄວາມປະທັບໃຈໃນຄວາມສ່ວຍງານຂອງພລິຕົກັນທີ່ ຄວາມສ່ວຍງານຈະເກີດມາຈາກສົ່ງສອງສົ່ງດ້ວຍກັນກີ່ຈຶ່ງ ຮູປ່ວງ(Form) ແລະສີ (Color) ກາຣກໍາຫັນດຽວປ່ວງແລະສີ ໃນກາຣອກແບນພລິຕົກັນທີ່ໄມ້ເໝື່ອກັນກາຣກໍາຫັນ ຮູປ່ວງ ສີ ໄດ້

ตามความนึกคิดของจิตรกรที่ต้องการ แต่ในงานออกแบบผลิตภัณฑ์เป็นในลักษณะคลปะอุตสาหกรรมจะทำตามความชอบ ความรู้สึกนึกคิดของนักออกแบบแต่เพียงผู้เดียว ไม่ได้จำเป็นต้องมีดีข้อมูลและกฎเกณฑ์ ผสมผสานรูปร่างและสีสันให้เหมาะสม

อวรรณ พนัชพิมายาจิต (2550) จากผลสำรวจของกรมส่งเสริมการเกษตร พบว่า นาข้าวที่ได้รับผลผลิตข้าวเปลือก 1,000 กิโลกรัม จะมีปริมาณฟางข้าว น้ำหนัก 1,300 กิโลกรัม โดยสามารถนำฟางข้าวมาอัดเป็นฟางก้อนที่มีน้ำหนักก้อนละ 20 กิโลกรัม ได้จำนวน 65 ก้อน จำหน่ายได้ราคา ก้อนละ 15 บาท ทำให้มีรายได้ประมาณ 300 บาท แต่หากมีการพัฒนาคุณสมบัติของฟางข้าวให้สามารถนำไปใช้เป็นวัสดุทดแทนวัสดุธรรมชาติ เพื่อใช้ในชีวิตประจำวัน คาดว่าจะเป็นประโยชน์ต่อเกษตรกรที่จะนำไปสร้างรายได้มากกว่าการนำไปอัดขายหลังจากการเก็บเกี่ยว

ตารางที่ 1 สถิติปริมาณฟางข้าวนารองเป็นรายจังหวัด ปี พ.ศ. 2544 – 2549

จังหวัด	ปริมาณฟางข้าว (ตัน) Rice straw (Tons)					
	2544	2545	2546	2547	2548	2549
เชียงราย	38701	41875	63224	69615	61978	71337
พะเยา	1587	1672	1117	1053	1059	1123
ลำปาง	5071	5033	5677	5309	3629	5281
ลำพูน	2162	1576	1466	3037	3188	3362
เชียงใหม่	24550	14383	15935	23874	20456	22046
น่าน	2972	1508	1225	1806	312	1120
อุตรดิตถ์	100499	77044	70837	77570	95772	96732
แพรฯ	1050	917	1353	1352	1864	1905

(ที่มา: สถาบันวิจัยและพัฒนาแห่งมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2551)

วัสดุอุปกรณ์และวิธีการ

1. แหล่งที่มาของข้อมูล

งานวิจัยนี้มุ่งเน้นเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์จากฟางข้าว ซึ่งจำเป็นต้องศึกษาข้อมูลของวัสดุ และความต้องการของผู้บริโภคซึ่งสามารถจำแนกวิธีการศึกษาได้ดังนี้

1.1 แหล่งข้อมูลค้านการสำรวจ

- สำรวจพื้นที่ข้าวที่นิยมปลูกทางภาคเหนือ ของคุณย์ข้าวจังหวัดแพรฯ
- สำรวจสถิติปริมาณฟางข้าวนารองจากการพัฒนาการใช้และการจัดการฟางข้าว โดยสถาบันวิจัยและพัฒนาแห่งมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ 8 จังหวัดภาคเหนือ
- สำรวจจากกลุ่มผู้บริโภค ที่นิยมซื้อผลิตภัณฑ์สินค้าหัตถกรรม เฟอร์นิเจอร์ และของตกแต่งบ้านในจังหวัดอุตรดิตถ์ จำนวน 150 คน

1.2 แหล่งข้อมูลจากแบบสอบถาม

เพื่อเป็นแนวทางในการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ จากฟางข้าว โดยกำหนดกลุ่มตัวอย่างคือ ผู้บริโภคที่นิยมซื้อผลิตภัณฑ์สินค้าหัตถกรรม เฟอร์นิเจอร์ ของตกแต่งบ้านในจังหวัดอุตรดิตถ์ 150 คน จากผู้เข้าใช้บริการร้านจำหน่ายสินค้าหัตถกรรม, เฟอร์นิเจอร์และของตกแต่งบ้านในจังหวัดอุตรดิตถ์ ช่วงเวลา 6 เดือน (ก.ย. 51 – ก.พ. 52)



รูปที่ 1 แผ่นไม้อัดจากเศษไม้



รูปที่ 2 เก็บข้อมูลจากแบบสอบถาม

1.3 ข้อมูลจากการทดลอง

■ ทำการทดลองด้วยการใช้ส่วนผสม และวิธีการต่าง ๆ เพื่อเพิ่มคุณสมบัติให้ กับฟางข้าว เช่น การนำไปต้มเยื่อแบบ Acid pulping ในสารละลายกรดฟอร์มิก (Formic Acid) กรดอะซิติก (Acetic Acid) และน้ำ ในมาตราส่วนต่าง ๆ เพื่อหาความเหมาะสมในการใช้สารละลายเพื่อให้ฟางข้าว อ่อนตัวลง เพื่อให้ง่ายต่อการอัดฟางข้าว



รูปที่ 3 การทดลองคุณสมบัติฟางข้าวด้วยสารเคมี

■ ทำการทดลองส่วนผสมของการประสานกันระหว่างฟางข้าว ที่ผ่านกระบวนการ การย่อง แล้วกับสารประสาน เช่น ผสมกาวลาเท็กซ์ การใช้กาวแป้งเมล็ด เป็นต้น เพื่อมาตราส่วนที่เหมาะสมกับ การอัดฟางข้าว



รูปที่ 4 ทดลองอัดฟางข้าวด้วยเครื่อง

2. เครื่องมือที่ในการทำโครงการ

2.1 แบบสอบถามความต้องการของผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้เพื่อหาผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ โดยทำการสอบถามผู้บริโภคที่นิยมซื้อผลิตภัณฑ์สินค้าหัตถกรรม เฟอร์นิเจอร์ และของตกแต่งบ้าน ในจังหวัดอุตรดิตถ์

2.2 แบบสอบถามความคิดเห็นต่อรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ เพื่อหารูปแบบผลิตภัณฑ์จากฟางข้าว

2.3 แบบสอบถามความพึงพอใจของผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ เพื่อหาความพึงพอใจต่อรูปแบบผลิตภัณฑ์จากฟางข้าวที่ทำการออกแบบและพัฒนาขึ้น

2.4 การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

- ศึกษาวิธีการสร้าง เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยเพื่อใช้เป็นแนวทางในการร่างแบบสอบถามความต้องการ, ความคิดเห็น และความพึงพอใจ

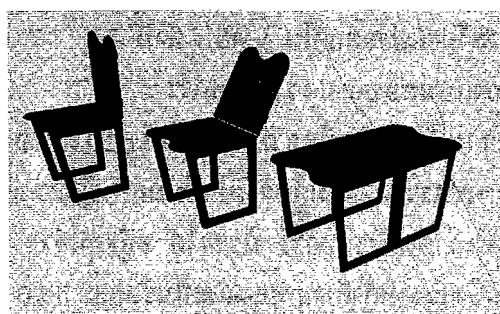
- ศึกษาทฤษฎี เอกสาร แนวคิดและงานวิจัยที่เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ พร้อมทั้งทำการศึกษาผลิตภัณฑ์จากฟางข้าวที่วางแผนนำยานพาหนะตามห้องตลาดเพื่อสรุปประเด็นในการสอบถามความต้องการ

■ กำหนดรูปแบบของแบบสอบถามความต้องการ

ดำเนินการสร้างแบบสอบถามความต้องการ พร้อมทั้งนำแบบสอบถามที่สร้างขึ้นเสนออาจารย์ที่ปรึกษาหลัก และอาจารย์ที่ปรึกษาร่วมเพื่อตรวจสอบและเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข

- ทำการสอบถามต่อผู้เข้าใช้บริการร้านจำหน่ายสินค้าหัตถกรรม, เฟอร์นิเจอร์ และของตกแต่งบ้านในจังหวัดอุตรดิตถ์

2.5 สรุปผลจากแบบสอบถามเพื่อเป็นแนวทางในการออกแบบ และพัฒนาผลิตภัณฑ์จากฟางข้าว



รูปที่ ๕ ออกแบบเฟอร์นิเจอร์จากฟางข้าว

3. การเก็บรวบรวมข้อมูล

ทำการสำรวจจากสถิติการปลูกข้าว จากผลสำรวจของกรมส่งเสริมการเกษตร พบว่า นาข้าวที่ได้รับผลผลิตข้าวเปลือก 1,000 กิโลกรัม จะมีปริมาณฟางข้าว น้ำหนัก 1,300 กิโลกรัมจากนั้นจัดทำแบบสอบถามไปใช้กับผู้เข้าใช้บริการร้านจำหน่ายสินค้าหัตถกรรม, เฟอร์นิเจอร์และของตกแต่งบ้าน ในจังหวัดอุตรดิตถ์เมื่อได้แบบสอบถามแล้วจะทำการตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบสอบถามแต่ละฉบับ จากนั้นจึงนำข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามมาทำการวิเคราะห์ เพื่อหาความพึงพอใจต่อรูปแบบผลิตภัณฑ์จากฟางข้าวที่ทำการออกแบบและพัฒนาขึ้น

4. การวิเคราะห์ข้อมูล

นำข้อมูลที่ศึกษาจากเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องมาวิเคราะห์และนำผลที่ได้จากการวิเคราะห์ข้อมูลการสำรวจแบบเพื่อทราบความต้องการของผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ต่อไปนี้ บริโภค พร้อมทั้งตรวจสอบจำนวนความสมบูรณ์ของแบบสอบถามแต่ละฉบับมาเปรียบเทียบกัน ให้สรุปข้อมูลต่างๆ โดยการคำนวณหาค่าร้อยละจากนั้นวิเคราะห์ผลการทดลอง ต่างๆ ทั้งการทดลองการย่อย, การประสานของฟางข้าวและการทดสอบแรงดึง แรงกด และแรงฉีกขาด ของแผ่นไม้อัดจากฟางข้าว พร้อมทั้งสรุปผลการทดลอง

สำรวจแบบสอบถามความคิดเห็นต่อรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมกับการนำฟางข้าวมาใช้ พร้อมทั้งตรวจสอบจำนวนความสมบูรณ์ของแบบสอบถามแต่ละฉบับมาเปรียบเทียบกัน ให้สรุปข้อมูลต่างๆ โดยการคำนวณหาค่าร้อยละ ทำการสำรวจความพึงพอใจต่อผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบและพัฒนาขึ้นพร้อมทั้งตรวจสอบจำนวนความสมบูรณ์ของแบบสอบถามแต่ละฉบับมาเปรียบเทียบกัน ให้สรุปข้อมูลต่างๆ โดยการคำนวณหาค่าเฉลี่ยเลขคณิตและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

เกณฑ์ในการวิเคราะห์ค่าเฉลี่ยใช้เกณฑ์ดังนี้

4.50-5.00 หมายถึง มากที่สุด

3.50-4.49 หมายถึง มาก

2.50-3.49 หมายถึง ปานกลาง

1.50-2.49 หมายถึง น้อย

1.00-1.49 หมายถึง น้อยที่สุด

ผลการศึกษา

การวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยได้นำข้อมูลที่ได้จากการสัมภาษณ์และตอบแบบสอบถาม มาทำการวิเคราะห์แล้วนำเสนอในรูปแบบการบรรยายโดยแบ่งออกเป็น 4 ตอน ดังนี้

1. ผลการวิเคราะห์ของแบบสอบถามความต้องการ

แบบสอบถามความต้องการที่จะนำฟางข้าวทำการออกแบบ เป็นผลิตภัณฑ์ จากแบบสอบถามทำให้ผู้ดำเนินโครงการทราบว่ากลุ่มผู้บริโภคเป็นเพศหญิงมากกว่าเพศชาย โดยส่วนมากมีอายุมากกว่า 50 ปี อาชีพส่วนใหญ่ทำอาชีพชาวนา มีรายได้ อยู่ระหว่าง 10,001 – 30,000 บาท และต้องการที่จะนำฟางข้าวมาทำเป็นผลิตภัณฑ์เก้าอี้มากที่สุดคิดเป็นร้อยละ 18.0 รองลงมาคือชั้นวางของคิดเป็นร้อยละ 15.3 ชั้นวางหนังสือคิดเป็นร้อยละ 12.6 ตามลำดับ

2. ผลการวิเคราะห์ของแบบสอบถามความคิดเห็นต่อรูปแบบผลิตภัณฑ์

แบบสอบถามความคิดเห็นต่อรูปแบบผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบ และพัฒนาขึ้นจำนวน 150 ชุด จากแบบสอบถาม ทำให้ผู้ดำเนินงานวิจัย ทราบว่ากลุ่มผู้บริโภค เป็นเพศหญิงมากกว่าเพศชาย โดยส่วนมากมีอายุมากกว่า 50 ปี อาชีพส่วนใหญ่ทำอาชีพค้าขาย / ธุรกิจ ส่วนตัว และมีรายได้อยู่ระหว่าง 5,000 – 10,000 บาทและความพึงพอใจในรูปแบบที่หนึ่งคิดเป็นร้อยละ 39.3 ส่วนมากชอบสีที่เป็นสีธรรมชาติของฟางข้าวคิดเป็นร้อยละ 30.0 รองลงมาคือสีครีมคิดเป็นร้อยละ 21.4 ตามลำดับ

a. ผลการวิเคราะห์ของแบบสอบถามความพึงพอใจต่อผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบและพัฒนาขึ้น

ความพึงพอใจต่อรูปแบบผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบและพัฒนาขึ้นอยู่ในระดับความเหมาะสม

สมมาก คิดเป็นค่าเฉลี่ย ($\bar{X} = 4.25$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($SD = 0.78$) แต่เมื่อดูในรายละเอียดแล้วพบว่า ความเหมาะสมของสีสันและลวดลายของผลิตภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด คิดเป็นค่าเฉลี่ย ($\bar{X} = 4.53$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($SD = 0.69$) ความเหมาะสมของขนาดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก คิดเป็นค่าเฉลี่ย ($\bar{X} = 4.35$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($SD = 0.72$) ความเหมาะสมของรูปทรงของผลิตภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก คิดเป็นค่าเฉลี่ย ($\bar{X} = 4.31$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($SD = 0.86$) ความเหมาะสมการใช้งานของผลิตภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก คิดเป็นค่าเฉลี่ย ($\bar{X} = 4.07$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($SD = 0.84$) และความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากฟาง ข้าวมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก คิดเป็นค่าเฉลี่ย ($\bar{X} = 4.01$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($SD = 0.75$) ตามลำดับ

b. ผลการทดลองการผลิตไม้อัดจากฟางข้าว

ในการใช้สารละลายน้ำในปริมาณต่างๆ พบว่าการบดวัสดุโดยปีกฟางและผ่านการต้มใช้เวลาในการต้มหนึ่งชั่วโมงครึ่งฟางข้าวมีการย่อยได้ดีกว่าการไม้อัดฟาง โดยที่ การหมักสารละลายน้ำต่าง พบว่าสารละลายกรดฟอร์มิก (Formic Acid) กรดอะซิติก (Arctic Acid) กรดมานา แนะนำ ทำให้ฟางข้าวย่อยสลายตามลำดับโดยฟางข้าวย่อยสลายไม่แตกต่างกันมากนัก ทำให้ ผู้ดำเนินงานวิจัยใช้น้ำเปล่าในการหมักเป็นเวลาหนึ่งวัน เพื่อที่จะลดต้นทุน

สรุปผลการวิจัย

จากการดำเนินการศึกษา โดยเริ่มจากการศึกษาข้อมูล เพื่อแก้ไขปัญหา และหาแนวทางในการพัฒนาฐานแบบผลิตภัณฑ์ ในการทดลองเบื้องต้นผู้ดำเนินงานวิจัยทำการทดลองโดยการนำฟางข้าว ที่ผ่านกระบวนการย่อยสลายแล้วนำมาตากให้แห้งแล้วใช้ตัวประสานคือภาลแทนก์ ภาวเปลี่ยนเปียก และเรซินโดยผลการทดลองคือ ฟางข้าวผสมกับภาลแทนก์ โดยใช้แรงคนในการผสมนำไปอัดไว้กับเฟรมขนาด $45 \times 70 \text{ cm}$. โดยปล่อยให้แห้งในอุณหภูมิห้อง โดยฟางข้าวที่ได้ มีลักษณะ กองตัว ไม่แข็งแรง, นำไปอัดกับเครื่องรีด ผลคือ เครื่องรีดแยกกาวกับฟางข้าวออกจากกันทำให้ฟางข้าวไม่ติดกันจึงไม่จับตัวกันเป็นแผ่น, นำไปอัดกับแม่พิมพ์ขนาด $30 \times 30 \text{ cm}$. โดยปล่อยให้แห้งในอุณหภูมิห้อง โดยฟางข้าวที่ได้มีการอ่อนตัว เหนียว มีการกองตัวเกิดขึ้น ฟางข้าวผสมกับภาวเปลี่ยนเปียกโดยใช้แรงคนในการผสมภาวและนำไปอัดกับแม่พิมพ์ขนาด $30 \times 30 \text{ cm}$. โดยปล่อยให้แห้งในอุณหภูมิห้อง พบว่า ฟางข้าวที่ได้ออกมานั้นมีไม่มีความแข็งแรง gerade ไม่มีความยืดหยุ่น ฟางข้าวผสมกับเรซินโดยใช้แรงคนในการผสมฟางข้าวผสมกับเรซินนำไปอัดกับแม่พิมพ์ขนาด $30 \times 30 \text{ cm}$. โดยปล่อยให้แห้ง ในอุณหภูมิห้อง พบว่าฟางข้าวที่ได้ออกมานั้นมีความแข็งแรง ทนแรงกระแทก แต่มีกลิ่นเหม็นของเรซิน

อภิปรายผล

แบบสอบถามความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์จากฟางข้าวที่เหมาะสมสำหรับการนำมาใช้ เพื่อให้ได้ความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์มากที่สุด จากผลการวิเคราะห์ข้อมูลแบบสอบถาม โดยผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์จากฟางข้าว ที่ก่อให้เกิดความพึงพอใจ พบว่าก่อให้เกิดความพึงพอใจเป็นผลิตภัณฑ์ที่เก้าอี้มากที่สุด

ข้อเสนอแนะ

ในการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ฟอร์นิเจอร์จากฟางข้าวเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่ม นี้ ได้นำไม้อัดฟางข้าวมาออกแบบเป็นผลิตภัณฑ์เก้าอี้ ได้ตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้เป็นอย่างดี สำหรับการนำไปศึกษาต่อ ความมีการศึกษาการกรรมวิธีการในการอัดฟางข้าวและการที่จะมีเครื่องอัดไม้อัดเนื่องจากจะลดต้นทุนในการผลิต อาจใช้พัฒนาสานร่วมกับวัสดุอื่นเพื่อเพิ่มความสวยงามและน่าสนใจมากยิ่งขึ้นจะทำให้เกิดการพัฒนาอยู่ตลอดเวลา

บรรณานุกรม

การพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตแผ่นชีนแฟกอัดด้วยการในประเทศไทย. ระบบออนไลน์. แหล่งที่มา

<http://www.forest.go.th/forprod/research/abstract/1184.htm>.

กลุ่มงานวิจัยความอุดมสมบูรณ์ของดินและปุ๋ยข้าวและรังษีเมืองหนองนา. (2551). ฟางข้าวมีประโยชน์โปรดอย่าทำลาย. กองปฐพีวิทยา, กรมวิชาการเกษตร.

นิรัช สุดสังข์. (2548). การวิจัยการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ : โอเดียนสโตร์.

พกพรรณ ศกุลมั่น และ จากรุณี ปล่องรัมย์. 2549. มูลค่าฟางข้าวหลังเก็บသ្សี่ฟาร์มปศุสัตว์. ผู้มีอาชีพอัดฟางและขายฟางอัดในจังหวัดนครปฐม

ลัดดาวัลย์ กรณุช. 2550. ผลกระทบจากการไม่เผาฟางข้าวและการใช้ประโยชน์จากฟางข้าว. ปทุมธานี: ศูนย์วิจัยข้าวปทุมธานี.

สถาพร ดีบุญมี ณ ชุมแพ. 2550. ผลของการไม่เผาฟางข้าวและการใช้ประโยชน์จากฟางข้าว. กรุงเทพฯ : โอเดียนสโตร์.

ศิริพรน์ ปีเตอร์. 2550. มนุษย์และการออกแบบ. กรุงเทพฯ : โอเดียนสโตร์.

อุดมศักดิ์ สารีบุตร. 2550. ออกแบบเฟอร์นิเจอร์. กรุงเทพฯ : โอเดียนสโตร์.